

PASSAGE®

Type - TBS 10, 11R, 16, 20S, 21 et Speedgrip

Cette méthodologie de pose concerne l'industrie, le nautisme, le bâtiment, le transport ou le loisir.

1) Matériel nécessaire pour la pose du revêtement anti-dérapant TBS adhésif :.....	3
2) Quelques conseils pour décoller le revêtement anti-dérapant TBS :	4
3) Prise des gabarits et découpe :.....	4
4) Préparation du support :	5
5) Pose du revêtement anti-dérapant TBS :.....	7
6) Application d'un joint de bordurage :.....	10
Très important	11

La pose du revêtement TBS se déroule en 4 phases, quels que soient la nature et l'état du support:

- La prise des gabarits et découpe
- La préparation du support
- La pose du revêtement anti-dérapant TBS
- L'application d'un joint de bordurage

1) Matériel nécessaire pour la pose du revêtement anti-dérapant TBS adhésif :

Outils :

- Un cutter ou une paire de ciseaux
- Des gants latex à usage unique blanc (tailles 7½, 8½, 9½)
- Un crayon feutre ou un crayon de bois
- Une roulette à maroufler de grande largeur (Réf interne TBS - 59DIVERS6Z)
- Une roulette à maroufler de petite largeur (Réf interne TBS - 59DIVERS6Z)
- Une pince arrache moquette (Réf interne TBS - 59DIVERS4Z)
- Un grattoir (Réf interne TBS - 59DIVERS5Z)
- Des chiffons propres en coton non pelucheux
- Une gomme
- Une bille Ø 19 mm ou autres
- Pistolet à cartouche manuel ou électrique ou autres...

Produits :

- Pour la pose revêtement anti-dérapant TBS (10, 11R, 10 ignifugé, 10 transparent, 10 bi-couleur, 16, 20S, 21 ou 65)
- Acétone
- Alcool isopropylique
- Colle PU mono-composante, type Sikaflex 291(Réf interne TBS – 59COLLE*1Z)
- White spirit

Pour les joints de bordage :

- Joint élastomère MS Polymer, type Terostat MS 935(Réf interne TBS – 59COLLE*2Z)
- Bande adhésive de masquage papier crêpe et bande plastique autocollante (utilisée par les électriciens).

Pour prendre les gabarits :

- Film épais, transparent et stable
- Bande adhésive double face (pas trop forte)
- Une pièce de monnaie ou autres (Ø entre 22 et 45 mm)

2) Quelques conseils pour décoller le revêtement anti-dérapant TBS :

Enlever le revêtement anti- dérapant à l'aide d'une pince arrache moquette (Réf interne TBS - 59DIVERS4Z).

Ensuite, retirer le restant d'adhésif à l'aide de l'acétone ou de l'éthanol et d'un grattoir (Réf interne TBS - 59DIVERS4Z) pour l'élimination des résidus.

3) Prise des gabarits et découpe :

a) Gabarits

A l'aide d'un film transparent, épais et stable, il est très facile de relever des gabarits par transparence. Utiliser un double face pour bloquer vos gabarits lors du tracé.

Quelques conseils esthétiques :

- Utiliser toujours le même rayon de courbure pour les angles (une pièce de monnaie ou une cartouche de colle Sika par exemple).
- Ne jamais faire de bord à bord, les raccords se voit toujours. L'espacement entre 2 pièces de revêtement anti-dérapant TBS doit être de 20 mm au moins pour des raisons d'esthétiques.
- Ne jamais faire d'angle vif car cela fragilise les coins.
- Créer des pièces les plus élancées possibles pour éviter l'effet damier.



b) Découpe

Après avoir fait les relevés et découpé vos gabarits, reporter la forme à l'aide d'un stylo feutre au dos du revêtement anti-dérapant TBS (partie lisse).

A l'aide d'un cutter ou d'une paire de ciseaux, découper soigneusement les plaques.

Adoucir la coupe à l'aide d'une cale à poncer.

4) Préparation du support :

Aluminium, inox, galva, électrozingué :

⚠ Avant toute chose, il est important que la préparation de chaque support soit faite dans les règles de l'art, pour cela nous vous invitons à prendre tous les renseignements nécessaires auprès des fournisseurs de supports et de peintures.

- Dérochage mécanique ou chimique (acide phosphorique).
- Rinçage à l'eau.
- Dégraissage soit à l'alcool isopropylique, soit à l'acétone.
- Application d'un primaire d'accrochage époxydique.
- **⚠ Attention au temps d'attente de recouvrement → Vitrification.**
- Application d'une laque PU bi-composante entre les plaques TBS avant la pose (domaine du nautisme).
- Laisser dégazer. Se conformer aux prescriptions du fournisseur de peinture.



Acier :

⚠ Avant toute chose, il est important que la préparation de chaque support soit faite dans les règles de l'art, pour cela nous vous invitons à prendre tous les renseignements nécessaires auprès des fournisseurs de supports et de peintures.

- Phosphatation ou sablage.
- Rinçage à l'eau.
- Dégraissage soit à l'alcool isopropylique, soit à l'acétone.
- Application d'un primaire d'accrochage époxydique.
- Application d'une laque PU bi-composante (domaine maritime).
- Laisser dégazer. Se conformer aux prescriptions du fournisseur de peinture.

Polyester :

⚠ Avant toute chose, il est important que la préparation de chaque support soit faite dans les règles de l'art, pour cela nous vous invitons à prendre tous les renseignements nécessaires auprès des fournisseurs de supports.

Le support est en gelcoat de polyester avec ou sans un antidérapant déjà dessiné dans le moule (pointe de diamant, marbrure, etc....).

Poncer la surface du support à encoller pour le rendre le plus lisse possible. Un gelcoat brillant ou du verre sont des surfaces idéales pour une adhésion parfaite. Les surfaces lisses devront être passées avec un tampon récurant afin d'enlever des inclusions même mineures. Les surfaces plus rugueuses pourront être poncées avec une ponceuse à eau avec un grain idéal de finition de 800.

- Poncer les zones qui seront recouvertes de revêtement anti-dérapant TBS de jusqu'à obtenir une surface plane, régulière et lisse. Cette étape doit permettre d'enlever le gelcoat mais ne doit pas endommager la fibre de verre du dessous.
- En cas d'apparition de fêlures, de délaminage ou d'étoiles profondes du gelcoat, procéder aux réparations qui s'imposent (stratification, masticage, etc....).
- Si le gelcoat farine (trace blanchâtre quand on passe la main) nous vous conseillons de :
 - a) poncer.
 - b) dépoussiérer
 - c) dégraisser
 - d) appliquer un primaire époxydique.
 - e) appliquer un apprêt.
 - f) passer 2 à 3 couches de laque.

Béton lisse :

⚠ Avant toute chose, il est important que la préparation de chaque support soit faite dans les règles de l'art, pour cela nous vous invitons à vous conformer aux précautions de pose du CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) concernant la pose de moquette.

- Béton neuf :
Laisser vieillir 6 mois avant d'appliquer du TBS puis se reporter à la pose du béton ancien.
- Béton ancien :
Appliquer un ragréage auto lissant ou une peinture époxydique avec une finition lisse.



Pour tout autre support, nous vous recommandons de faire des tests au préalable ou de nous consulter.

5) Pose du revêtement anti-dérapant TBS :

Attention : avant le début de l'opération de collage et pendant son déroulement (c'est aussi le cas pour les phases de peintures), vérifier que :

- La température ambiante soit entre 10°C et 30°C.
- La température du support soit identique à la température ambiante.
- Le taux d'hygrométrie relative soit inférieur à 65%.
- Qu'il n'y ait pas de trace d'humidité sur le support (condensation) ou pollution (poussière, vapeur de peinture ou d'agent démoulant, ...).



a) Le papier de protection du revêtement anti-dérapant TBS doit être propre. Déposez le revêtement anti-dérapant TBS à plat sur le support et laissez-le jusqu'à ce qu'il atteigne la température ambiante.



b) Dépoussiérer le support avec un chiffon sec puis dégraisser à l'acétone. Ne pas utiliser de White spirit qui laisserait un film gras. Laisser évaporer le solvant (30 minutes).



c) Rouler le revêtement anti-dérapant TBS que vous voulez appliquer en gardant le papier de protection vers l'extérieur (veiller à ce qu'il n'y ait pas de poussière). Soulever le bord du revêtement anti-dérapant TBS, enlever et plier environ 3cm du papier de protection et déposer délicatement le bord tout en marouflant. Votre revêtement anti-dérapant TBS est correctement positionné.

d) Dérouler et ôter le papier de protection, maroufler délicatement et régulièrement le revêtement anti-dérapant TBS à l'aide d'un rouleau afin d'évacuer toute trace d'air. Il est impératif de ne pas emprisonner d'air entre le revêtement anti-dérapant TBS et le support à

couvrir afin d'éviter que des bulles n'apparaissent plus tard. Prenez votre temps pour cette étape.



e) Une fois que le revêtement anti-dérapant TBS est posé, appliquer une pression soutenue et régulière de long en large de la pièce à l'aide d'un rouleau à maroufler à double poignée en insistant sur les bords. L'adhésif est pressio-sensitif et ses valeurs mécaniques de collage dépendent de la pression exercée au départ.



f) La pose du revêtement anti-dérapant TBS est achevée. Les caractéristiques maximales de tenue adhésive seront obtenues après 72 heures. Vous pouvez cependant marcher immédiatement sur le support.



⚠ Si il y a des bulles d'air, les supprimer à l'aide d'une seringue avec son aiguille hypodermique (ne pas utiliser un cutter). Ne décoller pas de larges pans de matière du support pour enlever une bulle, sinon le film adhésif risque d'être détruit et le panneau TBS deviendrait inutilisable.

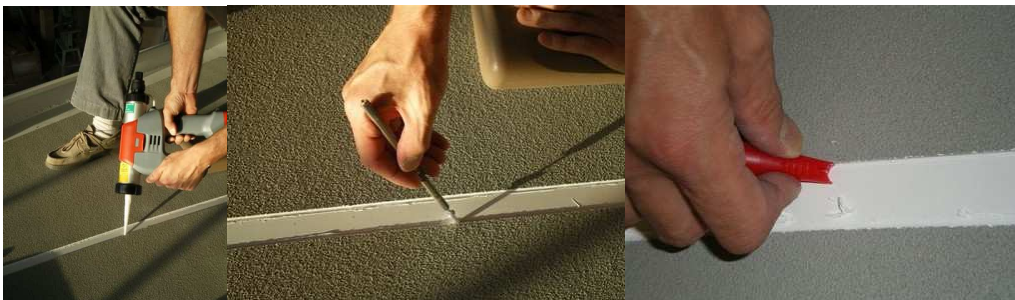


⚠ Le revêtement anti-dérapant TBS 16 est très souple, il faut prendre garde à ne pas générer des zones de contrainte provoquant des bulles d'air lorsqu'il reviendra à sa forme initiale ou allongement temporaire du produit. Eviter également la lumière du soleil directe et la chaleur pendant la pose, lesquelles contribuent aussi à l'allongement du produit. Pour tous les revêtements anti-dérapant TBS (10, 11R, 10 ignifugé, 10 transparent, 10 bi-couleur, 16, 20S ou 21). Il est primordial de ne pas casser le film de surface par une mauvaise manipulation qui pourrait engendrer un vieillissement prématuré photos ci-dessous.



6) Application d'un joint de bordurage :

L'étape finale consiste à appliquer un joint de bordurage élastomère MS Polymer de type Terostat MS 935 résistant aux UV (Réf interne TBS – 59COLLE*2Z). Cette étape est nécessaire pour protéger les arrêtes du revêtement anti-dérapant TBS et ainsi allonger sa durée de vie. Il prévient les risques de décollements des bords au fil du temps et améliore l'esthétique de l'ensemble.



a) Le joint de bordurage doit être appliqué dès que possible après la pose du revêtement anti-dérapant TBS afin d'éviter que les saletés et les poussières ne contaminent le bord du revêtement.

b) Placer une bande de masquage à 4mm tout autour du revêtement anti-dérapant TBS, passer un petit coup de tampon récurant puis dégraisser à l'acétone.

c) Laisser 30 minutes pour que l'acétone s'évapore complètement.

d) Appliquer un bourrelet de joint correspondant à l'épaisseur du revêtement anti-dérapant TBS. Lisser en utilisant une bille de diamètre 19mm (ou tout autre pièce de même forme).

e) Enlever immédiatement la bande de masquage.

f) Pour enlever les excès de joint sur le revêtement anti-dérapant TBS, laisser sécher et enlever l'excédant dans les 10 heures après la pose à l'aide d'une gomme ou autre.

7) Stockage des rouleaux de revêtement anti-dérapant TBS autoadhésif :

Le revêtement anti-dérapant TBS doit être conservé à une température de 10°C minimum et à un taux d'humidité maximum de 65 % dans son emballage d'origine et hors poussière jusqu'à son utilisation.

Très important

Les caractéristiques techniques d'un revêtement dépendent en grande partie d'une préparation de la surface du support correctement effectuée. En cas de doute, nous vous recommandons de faire des tests préalables.

NB : Les préconisations sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas impliquer une garantie de notre part ni engager notre responsabilité dans l'utilisation de nos produits.

PASSAGE®